

VISITA DE CALIDAD Net-L@b

La “Visita de Calidad” busca motivar entre nuestros clientes el desarrollo de la Cultura de Calidad, dentro de la práctica cotidiana de la Medicina de Laboratorio.

I. COMPONENTES DE LA VISITA DE CALIDAD

COMPONENTE	OBJETIVO
Control de Centrifugas	<ul style="list-style-type: none">• Verificar las revoluciones por minuto (RPM) de cada centrifuga en base a requerimientos• Verificación de condiciones de funcionamiento: limpieza, ubicación.
Verificación de conductividad agua	<ul style="list-style-type: none">• Verificar conductividad (μS) del agua usada para análisis (medición en cinco alícuotas)• Verificar condición del destilador-desionizador
Verificación de temperatura (refrigeradores – congeladores)	<ul style="list-style-type: none">• Verificar temperaturas de refrigeración y congelación NOTA: Se emplea termómetro verificado en nuestras instalaciones de frente a termómetro calibrado.
Verificación de temperatura de baño maría	<ul style="list-style-type: none">• Verificar temperatura inicial y máxima de baño maría, en base a requerimientos NOTA: Se empleará termómetro verificado en nuestras instalaciones de frente a termómetro calibrado.
Verificación de volumen de pipetas	<ul style="list-style-type: none">• Verificar volumen de pipetas semiautomáticas (volumen fijo – variable). NOTA: La verificación se hará peso:volumen, empleando balanza analítica calibrada de 4 dígitos (error sistemático e incertidumbre).
Verificación de linealidad fotométrica	<ul style="list-style-type: none">• Verificar linealidad fotométrica a : 340, 405, 492, 546, y 578 nm, empleando soluciones colorimétricas.
Lista de verificación de procedimientos y registros (OPCIONAL)	<ul style="list-style-type: none">• Verificar mediante lista de chequeo la existencia o no de procedimientos y registros mínimos requeridos por un Sistema de Calidad aplicado a Laboratorios de análisis médicos
Control de exactitud	<ul style="list-style-type: none">• Evaluar la exactitud de varios analitos, mediante comparación con nuestros valores de control interno. NOTA: Se enviarán alícuotas de nuestro material de control interno.

Estos parámetros permiten ofrecer los siguientes tipos de visitas de calidad:

VISITA DE CALIDAD – TIPO I.

- Control de temperatura de baños maría
- Control y verificación de temperatura de refrigeradoras.
- Control y verificación de velocidad de centrifugas.
- Control de conductividad de agua utilizada el laboratorio.

VISITA DE CALIDAD – TIPO II.

- Control de temperatura de baños maría
- Control y verificación de temperatura de refrigeradoras.
- Control y verificación de centrifugas.
- Control de conductividad de agua utilizada el laboratorio.
- Verificación de linealidad y precisión fotométrica.

CONTROL Y LIMPIEZA DE PIPETAS

Incluye verificación de volumen por gravimetría y ajuste de calibración en caso la pipeta lo permite y limpieza.

Nota: La mencionada verificación, será realizada en Net-l@b, debido al requerimiento de una balanza analítica certificada.

VISITA DE CALIDAD - COMPLETA

- Control de temperatura de baños maría
- Control y verificación de temperatura de refrigeradoras.
- Control y verificación de centrifugas.
- Control de conductividad de agua utilizada el laboratorio.
- Verificación de la linealidad y precisión fotométrica.
- Verificación de parámetros de química clínica .

II. ACLARATORIA

Ninguno de los componentes ofertados pretende reemplazar o constituye sustituto para programas de evaluación externa del desempeño y no implican de manera alguna certificados de calibración de ninguno de los equipos evaluados, por cuanto únicamente se tratan de protocolos locales de verificación, por lo que los informes emitidos deben ser usados dentro de este contexto.

III. COSTOS

Si está interesado en este servicio, comuníquese con nuestra Área de Atención al Cliente PBX 2920911 – 2920909 / info@netlab.com.ec

Luis NARVAEZ, M.D.
GERENTE